

■ ÖLFLEX® CRANE NSHTÖU, ÖLFLEX® CRANE VS (N)SHTÖU, ÖLFLEX® CRANE PUR

1. Барабан с кабелем должен быть доставлен максимально близко к месту прокладки кабеля. Исключите перекачивание барабана с кабелем на длинные расстояния. Если барабан с кабелем не может быть установлен прямо на месте прокладки, кабель следует разматывать с помощью направляющих роликов, используя при этом тяговый трос или сквозной чулок для протягивания кабеля.
2. Кабель должен разматываться с барабана только сверху и барабан должен быть установлен на спец. разматывающее приспособление. Необходимо избегать высоких растяг. нагрузок и трения об острый край. Температура не должна быть менее +5 °C в течении всего процесса (в соотв. с VDE 0298).
3. Ещё до прокладки кабель должен быть смотан с барабана и линейно разложен. Если это невозможно, необходимо держать расстояние между проложенным кабелем и кабелем находящимся ещё на барабане как можно больше, избегая перекручиваний кабеля.



неправильно

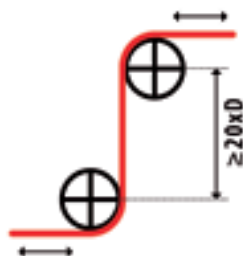


правильно

4. Кабель должен наматываться на барабан также без перекручиваний. Необходимо избегать перекручивания и во время подсоединения кабеля к месту подвода тока и во время крепления кабеля. Скрутка кабелей ÖLFLEX® CRANE имеет направление S, поэтому рекомендуется в зависимости от направления скрутки правильно сматывать кабель с барабана как показано на рисунке:

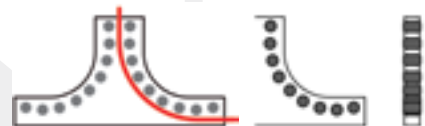


5. Если во время эксплуатации крана место подключения кабеля находится ниже подкрановых путей и кран перемещается по обе стороны от места подключения кабеля, то необходимо использовать компенсатор соотв. диаметра с одним или двумя витками кабеля и доп. сверху к компенсатору необх. установить выходной раструб.
6. крепления кабелей в конце подкранового пути необходимо использовать зажимы с большой площадью (длина  $\geq 4xD$ ), чтобы избежать раздавливания. Длина не намотанного кабеля до места его подключения должна составлять минимально  $40xD$ . Рекомендуется также и в этом случае использование компенсатора.
7. При перемещении крана на барабане должно всегда оставаться минимум 2 витка кабеля.
8. Внутренний диаметр изгиба кабелей с наружным диаметром до 21,5 мм не должен превышать 10-ти кратного наружного диаметра кабеля ( $10xD$ ), для кабелей с наружным диаметром больше 21,5 мм внутренний диаметр изгиба не должен превышать 12,5 кратного наружного диаметра кабеля ( $12,5xD$ ). Внутренний радиус изгиба кабелей, используемых для прокладки в буксируемых кабельных цепях, не должен превышать 5-ти кратного наружного диаметра кабеля ( $5xD$ ) для кабелей с наружным диаметром до 21,5 мм и 6,25-кратного ( $6,25xD$ ) для кабелей с наружным диаметром более 21,5 мм.
9. S-образные изгибы кабеля должны быть исключены. Однако, если этого невозможно избежать, то минимальное расстояние между осями двух направляющих роликов должно быть  $(20xD)$  – для кабелей с наружным диаметром до 21,5 мм и  $(25xD)$  – для

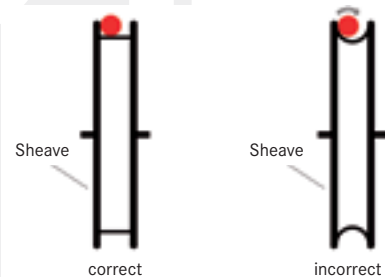


кабелей с наружным диаметром более 21,5 мм.

10. Допустимая скорость намотки должна быть 2 м/с при ускорении до 0,4 м/сек<sup>2</sup>.
11. Статическая длительная растягивающая нагрузка на кабель не должна превышать 15 Н/мм<sup>2</sup>, а динамическая – не должна превышать 25 Н/мм<sup>2</sup>. Для кабелей с очень большим наружным диаметром рекомендуется использовать направляющие ролики. Внутренняя поверхность роликов не



должна иметь вогнутую форму, чтобы исключить перекручивания. Внутренняя ширина ведущей канавки ролика должна быть на 10 – 15% больше, чем наружный диаметр кабеля.



12. Фактическая токовая нагрузка при длительной эксплуатации зависит от:
  - сечения жил ( $I_{max}$ )
  - температуры окр. среды ( $f_1$ )
  - коэффициента намотки на барабан ( $f_2$ )

Максимально допустимая нагрузка смонтированного кабеля рассчитывается по формуле:

$$I = I_{max} \times f_1 \times f_2$$

13. Кабели соответствуют требованиям VDE 0250. Нагрузки, выходящие за пределы сказываются на сроке службы кабеля